

**Перечень необходимого инструмента
для выполнения практической части номинации Станочник
(металлообработка) 27 ноября 2018г.**

Общие сведения:

- Модель станка – 250ИТВМ.01
- Тип детали – Ось с конусом (канавка, наружный конус, растачивание внутреннего диаметра, сверление, нарезание резьбы метчиком; шероховатость – 1.6-3.2)
- Размеры заготовки – диаметр 42, длина 63 мм
- Материал заготовки – Сталь 45
- Высота резцов (для резцедержателя) – не более 16 мм
- Каждый участник Чемпионата по номинации «Станочник (металлообработка)» пользуется своим инструментом.

Список необходимого инструмента:

- Резец проходной отогнутый (правый) – 2 шт.
- Резец проходной упорный (правый) – 2шт.
- Резец канавочный (ширина 4 мм) (правый) – 2шт.
- Сверло под резьбу М8 диаметр 6,7 мм.
- Сверло диаметр 11 мм.
- Переходные втулки Морзе-3
- Вороток – 1 шт.
- Метчики М8Н7- 2шт.
- Сверлильный патрон с оправкой Морзе-3 – 1 шт.
- Напильник драчевый – 1 шт.
- Пластины для установки резцов (толщиной 0,1-3,0 мм)- 5 шт
- Штангенциркуль ШЦ-1 с точностью до 0,01 мм, ШЦЦ-1, ШЦ-2
- Микрометр 0-25 мм (гладкий) (цена деления 0,01) – 1 шт.
- Калибр резьбовой М8Н7 (предельная резьбовая пробка)- 1 шт.

Помните, пожалуйста, про необходимый запас на случай поломок и переточек и спецодежду (в т.ч. защитные очки, головной убор, соответствующую обувь).
Открытие и закрытие Чемпионата без Вас не состоится! Просьба присутствовать во время открытия и закрытия Чемпионата в спецодежде с логотипом вашего предприятия!

Спасибо! Успехов!